

# PURAFLEX® 6001

## BELANGRIJKSTE VOORDELEN

- Geschikt voor afdichten en verlijmen
- Duurzaam en betrouwbaar
- Veilig voor werknemers en milieu

## BESCHRIJVINGEN

Puraflex 6001 is een goed compromis van een lijm en een afdichtingsmiddel. Puraflex 6001 is geschikt voor het maken van elastische constructieve verbindingen, waarbij ook een hoge sterkte noodzakelijk is. Puraflex 6001 is gebaseerd op Silyl geModificeerd Polymeer (SMP).

## TOEPASSINGEN

- Elastische verlijmingen en afdichtingen in bijv. bus-, caravan-, trein- en truckbouw
- Verlijmingen en afdichtingen in zonnedaken voor de automobielenindustrie
- Verlijmen van daken op bussen, treinen, etc.
- Verlijmen van aluminium of polyester hoekprofielen op trailers
- Verlijmen van polyester delen op metalen frames
- Verlijmen van vloersystemen
- Afdichten van gelaste naden

## EIGENSCHAPPEN

- Oplosmiddel-, isocyanaat- en PVC vrij.
- Zeer goede UV-bestendigheid en verouderingsbestendigheid.
- Algemeen een goede hechting op diverse ondergronden zonder gebruik van een primer.
- Permanent elastisch bij temperaturen tussen  $-40\text{ °C}$  en  $+110\text{ °C}$ .
- Neutrale, reukloze en snelle uitharding.
- Verfverdraagzaam met de meeste industriële verfsystemen op zowel alkydhars- alsmede op dispersiebasis (door de grote verscheidenheid aan industriële verven wordt een verfverdraagzaamheidstest aanbevolen).
- Overschilderbaar na huidvorming (nat op nat); dit heeft geen invloed op de doorhardingssnelheid

## TECHNISCHE KENMERKEN

Basisgrondstof	Silyl geModificeerd Polymeer (SMP)
Uithardingsmethode	luchtvochtigheid
Soortelijke massa	ca. 1,4 g/ml
Huidvormingstijd	ca. 10 min. (20 °C/50% R.V.)
Open tijd	< 15 min. (20 °C/50% R.V.)
Doorharding na 24 uur	ca. 3 mm (20 °C/50% R.V.)
Shore A hardheid	ca. 55 (DIN 53505)
Volumeverandering	< 3% (DIN 52451)
Aanvangsterkte	ca. 300 Pa (Physica Rheometer MC100) (max. aan te brengen belasting per m <sup>2</sup> niet uitgeharde lijm zonder uitzakken)
Trekspanning (100%)	ca. 1,7 MPa (DIN 53504/ISO 37)
Trekspanning bij breuk	ca. 2,6 MPa (DIN 53504/ISO 37)
Rek bij breuk	ca. 250% (DIN 53504/ISO 37)
Afschuifspanning	ca. 2,5 MPa (DIN 53283/ASTM D1002) (Alu-Alu; lijmdikte 2mm, testsnelheid 50 mm/min.)
Verderscheursterkte	ca. 16 N/mm (DIN 53515/ISO 34) (Type C, testsnelheid 500 mm/min.)

# PURAFLEX® 6001

## TECHNISCHE KENMERKEN (vervolg)

E-Modulus(10%)	ca. 3,3 MPa (DIN 53504/ISO 37)
Oplosmiddelgehalte	0%
Isocyanaatgehalte	0%
Glas temperatuur (T <sub>g</sub> )	-50 °C
Temperatuurbestendigheid	-40 °C tot +110 °C
Temperatuurbestendigheid	+180 °C (max. 30 min.)
Verwerkingstemperatuur	+5 °C tot +35 °C
UV- en weersbestendigheid	zeer goed

## HECHTING

In het algemeen vertoont Puraflex 6001 zonder primer een goede hechting op schone, droge, stof- en vetvrije ondergronden van aluminium, RVS, gegalvaniseerd staal, koper, messing, gepoedercoat metaal, de meeste gelakte metaalondergronden, glas, PVC, (glasvezelversterkt) polyester, gelakt hout. Geen hechting op onbehandeld polyethyleen, polypropyleen en teflon. Polyethyleen en polypropyleen voorbehandelen met Puraflex PP+PE primer. In gevallen waar ten gevolge van hoge thermische of fysieke belastingen, speciaal onder vochtige omstandigheden, hoge hechtingseisen worden gesteld, wordt het gebruik van Puraflex 3002 primer aanbevolen. Puraflex 3002 primer ontvet en behandelt het hechtoppervlak in één stap. Op onbehandelde houten oppervlakken en andere poreuze ondergronden wordt Puraflex Black primer aanbevolen, voor andere poreuze ondergronden Puraflex 3006-1. Voor niet genoemde ondergronden en additionele informatie VIBA N.V. raadplegen.

## VERWERKING

Puraflex 6001 kan gemakkelijk verspoten worden met een hand- of luchtdruk kitpistool bij temperaturen tussen +5 °C en +35 °C. In afdichtingstoepassingen dient Puraflex 6001 binnen 10 minuten (bij 20 °C/50% R.V.) afgewerkt of gladgestreken te worden m.b.v. een spatel/plamuurmes eventueel bevochtigd met een zeepoplossing. Vermijd indringing van de zeepoplossing tussen de voegzijde en afdichtingsmiddel, omdat dit hechtingsverlies kan veroorzaken. In verlijmingstoepassingen dienen de te verlijmen oppervlakken binnen 15 minuten (bij 20 °C/50% R.V.) na aanbrengen van Puraflex 6001 verlijmd te worden. In het algemeen wordt een lijmdikte van 2 mm aanbevolen. Bij een temperatuur van 20°C en een relatieve vochtigheid van 50% kan Puraflex 6001 reeds na 10 minuten overgespoten worden met de meeste industriële lakken. De beste hechting van verflagen bereikt men indien overgespoten wordt binnen 4 uur na aanbrengen van Puraflex 6001. Reinigen van gereedschappen of verwijderen van niet-uitgeharte resten Puraflex 6001 geschiedt m.b.v. een schone kleurstofvrije doek, bevochtigd met Puraflex 3004-1. Aanbevolen wordt om de oppervlakken vooraf te testen op mogelijke aantasting door Puraflex 3004-1

## OPSLAG

Puraflex 6001 is 12 maanden houdbaar in ongeopende verpakking bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C (patronen 18 maanden).

## INFORMATIE AANVRAAG

De volgende publicatie is op verzoek verkrijgbaar:

- Veiligheidsinformatieblad (VIB)